

# **OPC-UA na Integração SCADA - PIMS**

Marcelo Salvador 18 de outubro de 2017

Standards

Certification

**Education & Training** 

**Publishing** 

Conferences & Exhibits

## Desafios da Indústria



- Aumento da Eficiência
- Menores ciclos de desenvolvimento
- Melhor uso de energia e recursos
- Produzir itens cada vez mais complexos em menor tempo
- Produção em massa individualizada

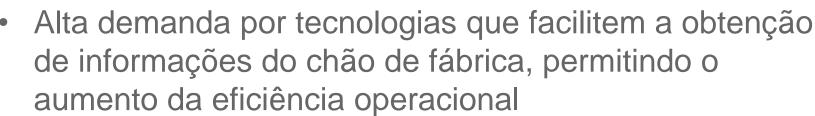
# A Gestão da Informação Industrial



- A Informação é a nova moeda mundial!
- Avanços recentes
  - IoT/IIoT
  - Cloud
  - Big Data
  - Industria 4.0
  - Analytics













## **ISA 95**



- Conjunto de 5 normas, voltado à modelagem e interfaces entre atividades corporativas e de controle
- Primeira publicação em 2000
- São abordados aspectos como Ordens de Produção, Agendamento, Qualidade, Materiais, Estoque, Manutenção, Custos, etc..
- Possui relação com a norma ISA 88 (Controle de Bateladas)
- Através da entidade MESA é oferecido um padrão XML para troca de dados

# ISA 95 – Hierarquia Funcional



#### LEVEL 4:

Establishing the basic plant schedule – production, material use, delivery and shipping. Determining inventory levels.

Time frame: Months, weeks, days

#### Business Planning and Logistics (ERP)

(Plant Production Scheduling, Operational Management, etc.)

#### LEVEL 3:

Work flow, recipe control to produce the desired end products. Maintaining records and optimising the production process.

Time frame: Days, shifts, hours, minutes, seconds

#### Manufacturing Operations Management (MES, PIMS, etc.)

(Detailed Production Scheduling, Dispatching Production, Reliability assurance, etc.)

#### LEVEL 2:

Monitoring, supervisory control and automated control of the production process.

Time frame: Minutes, seconds

#### Batch Control

Continuous

Discrete Control

#### LEVEL 1:

Sensing the production process and manipulating it.

Time frame: Minutes, seconds, milliseconds

#### LEVEL 0:

The actual production process.

Time frame: Minutes, seconds, milliseconds

Source: IEC 62264/ISA 95

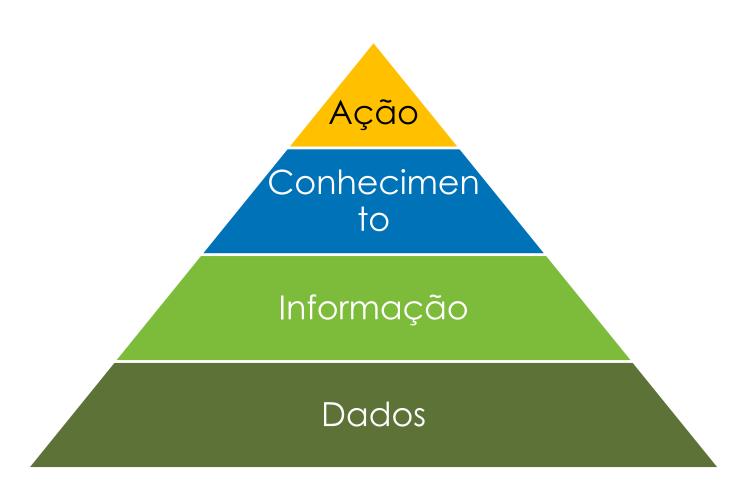
# ISA 95 – Hierarquia Funcional



- Nível 1: Controle do Processo (PLC's, SDCD's)
- Nível 2: Supervisão e Controle (SCADA)
- Nível 3: Otimização, Rastreabilidade
  - Processos Contínuos: PIMS (Plant Information Management System)
  - Processos Discretos de Manufatura: MES (Manufacturing Execution Systems)
  - Processos de fabricação em Lote: Pode possuir tanto PIMS como MES e às vezes ambos

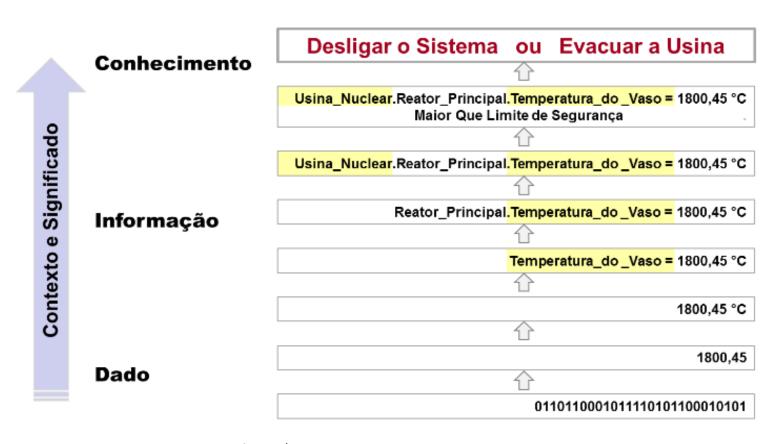
# Gestão da Informação





# Necessidade de Contextualização





Fonte: Fonseca, M. O, "APLICAÇÃO DE TÉCNICAS DE DATA ANALYTICS PARA MELHORIA DO DESEMPENHO DE PROCESSOS"

## Atividades dos Níveis 2 e 3



#### SCADA (2)

- Coletar dados de máquinas / processos
- Operação de tempo real
- Controle de Alarmes e Eventos
- Gerar informação contextualizada
- Prover Consciência
  Situacional

#### **PIMS (3)**

- Coletar e manter dados de produção
- Reportar dados de produção e processos
- Cálculos e Análises
- Apoio à manutenção
- Gestão de Ativos
- Gestão de Alertas
- Visão unificada

# Fluxos de Informação entre Níveis 2 e 3



## SCADA (2)



A&E

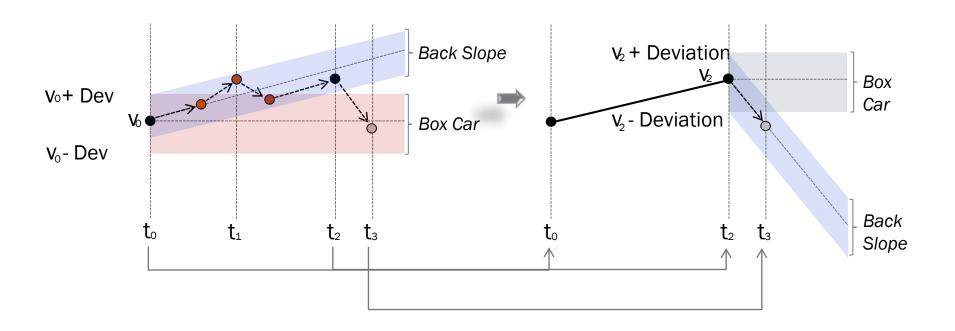
- Informar conteúdo (AddressSpace)
- Informar e descrever objetos, propriedades, métodos e eventos
- Informar valores de tempo real
- Solicitar consultas baseadas em objetos ou variáveis
- Informar Alarmes e Eventos
- Listar objetos e ativos
- Prover resultados de consultas com agregações
- Realizar escritas

## **PIMS (3)**



# **Séries Temporais**





# Banco de Dados para Séries Temporais

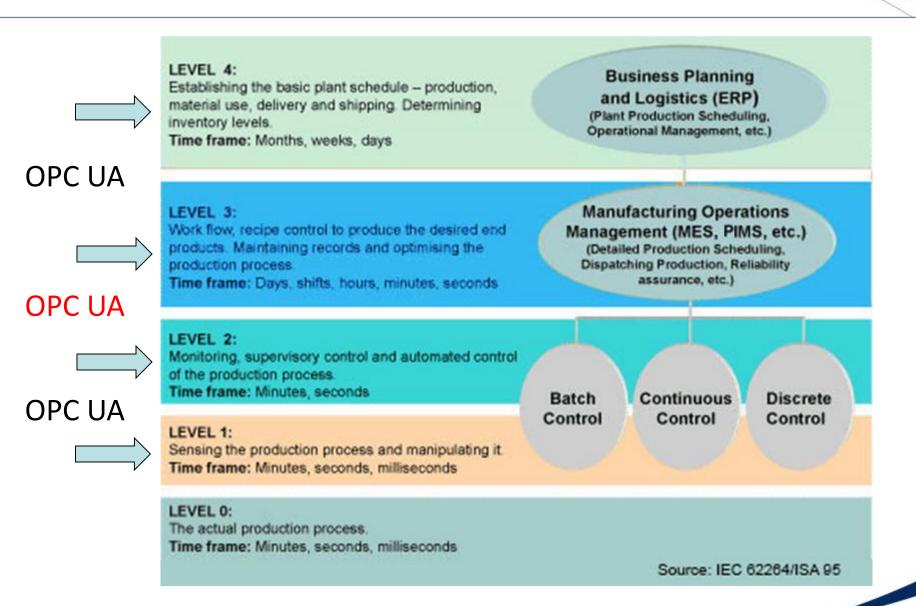


TAG	Inicial	Valor	Valor	
Tag1	TS+Q+V	ΔTS+ΔQ+ΔV	ΔTS+ΔQ+ΔV	
TagXX	TS+Q+V	ΔTS+ΔQ+ΔV	ΔTS+ΔQ+ΔV	
TagNN	TS+Q+V	ΔTS+ΔQ+ΔV	ΔTS+ΔQ+ΔV	
Tag1	TS+Q+V	ΔTS+ΔQ+ΔV	ΔTS+ΔQ+ΔV	

TS: Timestamp Q: Qualidade V: Valor  $\Delta$ : Diferença

# ISA 95 – Hierarquia Funcional





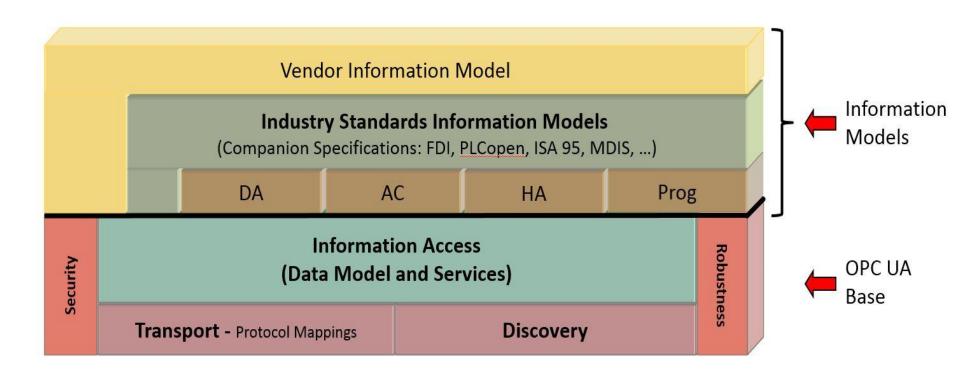
### **Recursos OPC-UA**



- Independência de Plataformas (HW e OS)
- Orientação a Serviços
- Segurança
- Extensibilidade
- Suporte a Modelagem
- Serviços
  - Discovery
  - Address Space
  - On-demand Access Permissions
  - Subscriptions
  - Events
  - Methods

# **OPC UA – Recursos de Modelagem**





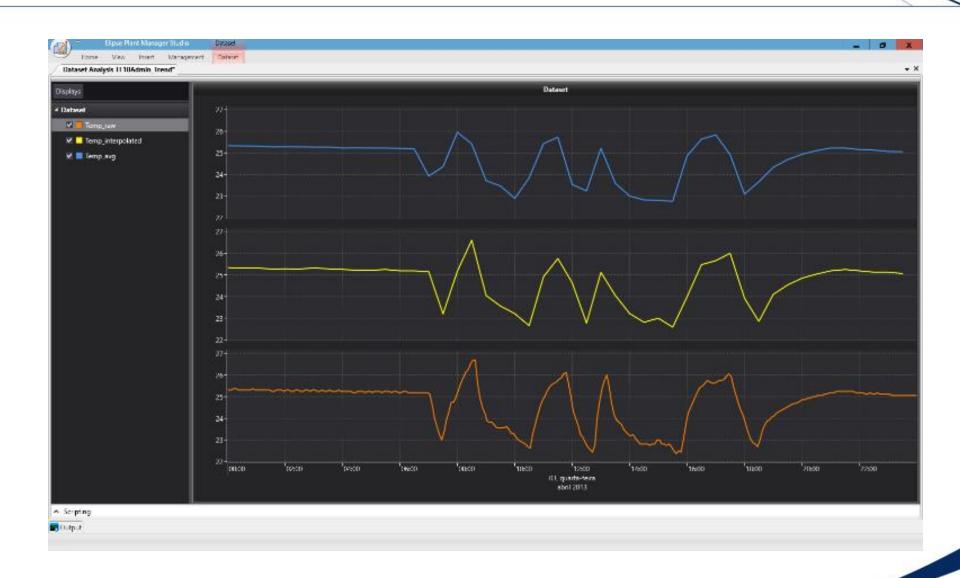
# **OPC UA – Agregação de Dados**



- Interpolação
- Integralização
- Cálculos
- Percentuais de tempo em certos estados
- Agregadores

# Exemplos de Extração : Agregadores





# Exemplo de Uso : Sistemas Elétricos



- SCADA possui a modelagem do sistema elétrico, incluindo componentes como chaves, disjuntores, transformadores, subestações, linhas de transmissão bem como propriedades e valores de tempo real
- PIMS é sincronizado com esse modelo e alimentado com os dados de tempo real. Dados são coletados, armazenados e podem ser enviados para outros clientes OPC UA
- SCADA pode obter de volta séries históricas, indicadores, resultados de cálculos, no mesmo contexto de sua modelagem
- PIMS pode ser a base para obtenção de indicadores e relatórios para ação efetiva no sistema

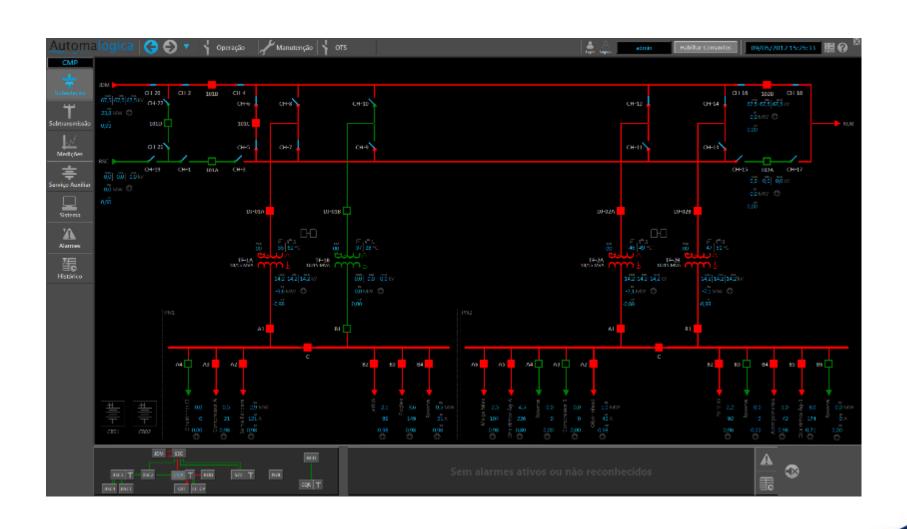
# Modelagem no SCADA





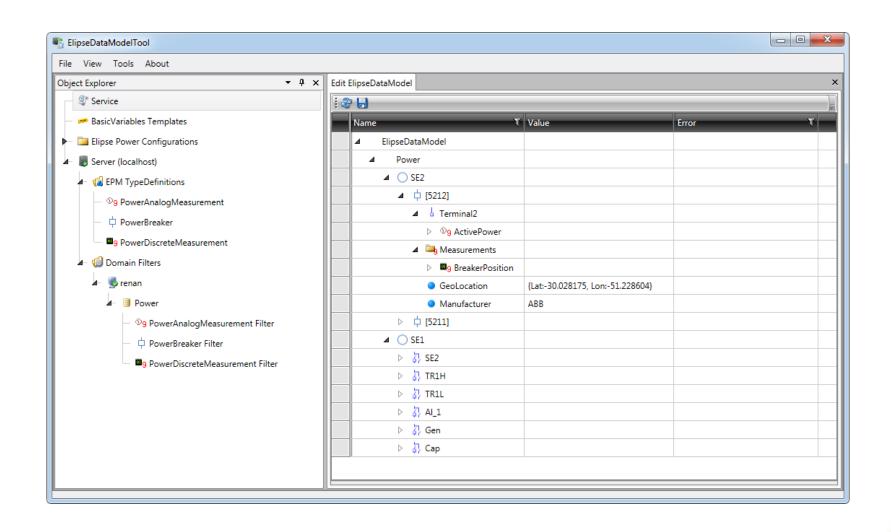
# Operação no SCADA





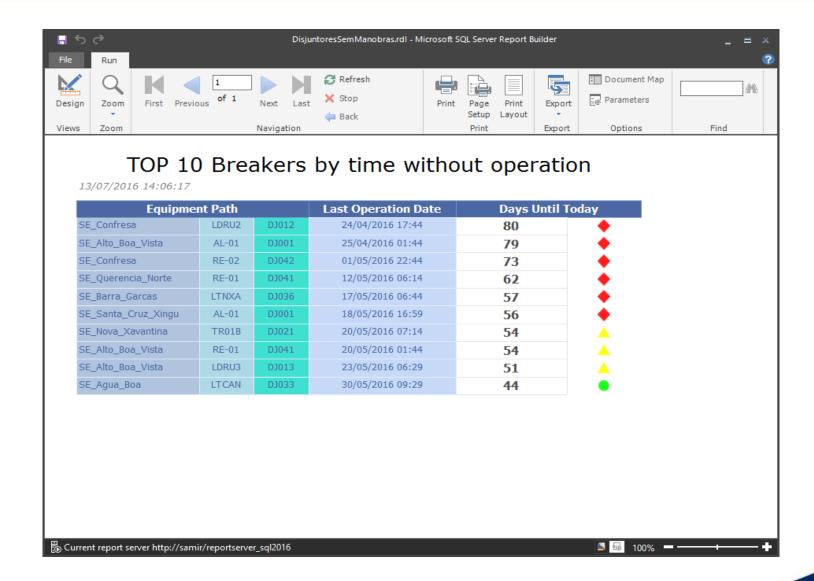
# Sincronismo da Modelagem com PIMS





# Obtenção de Relatórios com base na modelagem elétrica





## **Benefícios**



- Compartilhamento de modelagens
- Facilidade para obtenção de dados em formatos adequados a cada necessidade
  - Valores instantâneos
  - Séries Históricas
  - Eventos
  - Agregações
- Independência de Hardware e Sistema Operacional
- Segurança
- Cooperação com outras entidades e protocolos

# Colaborações



#### Collaborations

The OPC Foundation closely cooperates with organizations and associations from various branches. Specific information models of other standardization organizations are mapped onto OPC-UA and thus become portable.























































## Conclusão



- Padrão "de-facto" para modelagens e troca de dados entre sistemas
- Une versatilidade com performance de comunicação
- Portabilidade
- Independência de fornecedores
- Aceleradores de mercado (SDK´s, API´s)
- Adoção em todos os níveis de integração

# **Obrigado!**



Marcelo B. Salvador Elipse Software

marcelo@elipse.com.br