

# PROJETO DE PURIFICAÇÃO DE BIOGÁS PARA USO COMO COMBUSTÍVEL VEICULAR

- ► Fabiana Rorato de Lacerda Pardo Engenheira Sabesp TX
- Marcos Cason Engenheiro Sabesp RG
- ▶ José Marcius M. Guidi Engenheiro Sabesp RG

## IV Simpósio ISA São Paulo de Automação em Saneamento

7 de novembro de 2017 - São Paulo / SP

## PROJETO DE PURIFICAÇÃO DE BIOGÁS PARA USO COMO COMBUSTÍVEL VEICULAR

ACORDO DE COOPERAÇÃO SABESP FRAUNHOFER

ETE - FRANCA









#### **AGENDA:**

- 1. SISTEMA DE PURIFICAÇÃO DE BIOGÁS VISÃO GERAL
- 2. PROJETO DE AUTOMAÇÃO:
  - Sistema atual de automação da ETE Franca
  - Projeto de automação Sistema de Purificação de Biogás:
    - Fase 1 Implantação dos Equipamentos;
    - Fase 2 Parte Elétrica e Eletrônica
    - Fase 3- Integração da automação do contêiner e equipamentos doados







## 1. SISTEMA DE PURIFICAÇÃO DE BIOGÁS - VISÃO GERAL

## "BIOMETANO COMO COMBUSTÍVEL VEICULAR"

COOPERAÇÃO TÉCNICA BILATERAL BRASIL - ALEMANHA





Instituto de Tecnologia de Superfícies e de Biotecnologia (IGB) de Stuttgart







## TRATAMENTO DE ESGOTO NA SABESP





UASB – Reator Anaeróbio de Fluxo Ascendente

A trajetória tecnológica priorizou Lodos Ativados Convencional para RMSP e Lagoas para Interior

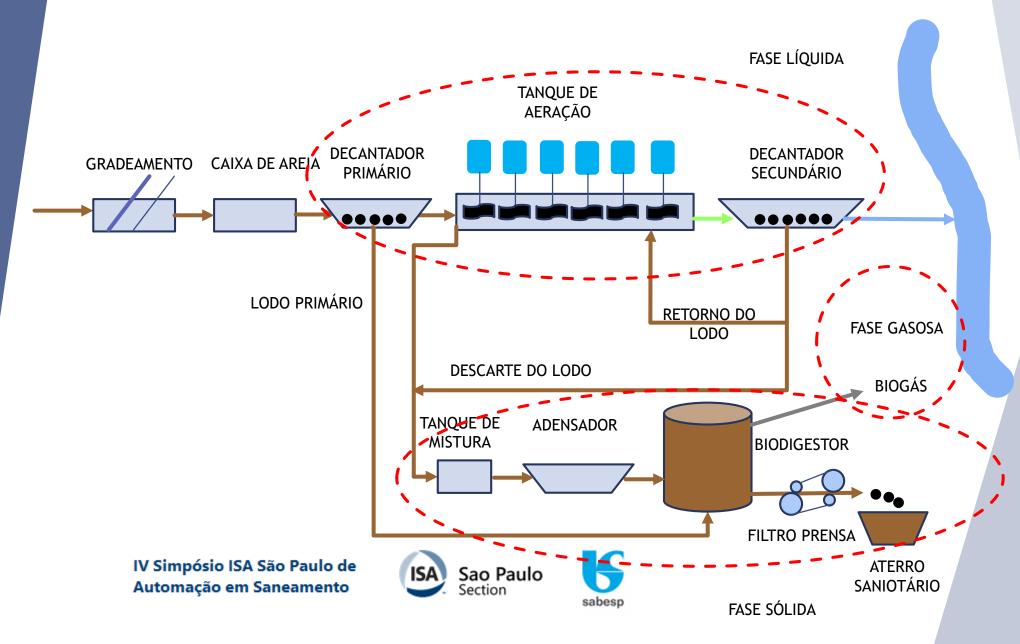






## TRATAMENTO DE ESGOTO NA ETE FRANCA





## COMPOSIÇÃO DO BIOGÁS DE ESGOTO



#### Poder Calorífico do Biogás ~ 5.000 a 6.000 Kcal/Nm³

quantidade de metano existente na mistura gasosa

- Gás Metano CH<sub>4</sub>
  - Gás incolor, é o mais simples dos hidrocarbonetos e tem alto poder calorífico. Concentração: 60 a 75%
- Dióxido de Carbono CO<sub>2</sub>
  - Gás inerte que causa empobrecimento do poder calorífico do biogás. Concentração :5 a 25%
- Gás Sulfídrico ou Sulfeto de Hidrogênio H<sub>2</sub>S
  - Provoca o efeito da corrosão diminuindo tanto o rendimento, quanto à vida útil dos equipamentos. Concentração: 100 a
     2.000 ppm
- Umidade H<sub>2</sub>O
  - Compromete o bom funcionamento das partes internas de equipamentos, além de provocar o empobrecimento do poder calorífico do biogás. Concentração : 1 a 2%
- Siloxanos
  - Composto de sílica que está diretamente ligado a quantidade de cosméticos e produtos de higiene pessoal, principalmente pasta de dente. Acarreta, ao longo do tempo, problemas pela formação de grãos de sílica (areia) no interior dos equipamentos acarretando corrosão e incrustação nos equipamentos. Concentração: Traços
- Nitrogênio, Hidrogênio, Oxigênio e Monóxido de Carbono







## Acordo de Cooperação Sabesp - Fraunhofer\_IGB



Beneficiar o biogás gerado nos digestores anaeróbios da ETE Franca e produzir biometano para uso como combustível veicular em frota da Sabesp de Franca

Assinatura: 2015

• Recursos: Sabesp / Fraunhofer

Pré operação: Dez/2017

População atendida: 273.850 hab

Vazão<sub>trat.esgotos</sub>: 450 l/s



Produção Média de Biogás: 2.557 m³/dia Produção Média de Biometano: 1.534 m³/dia

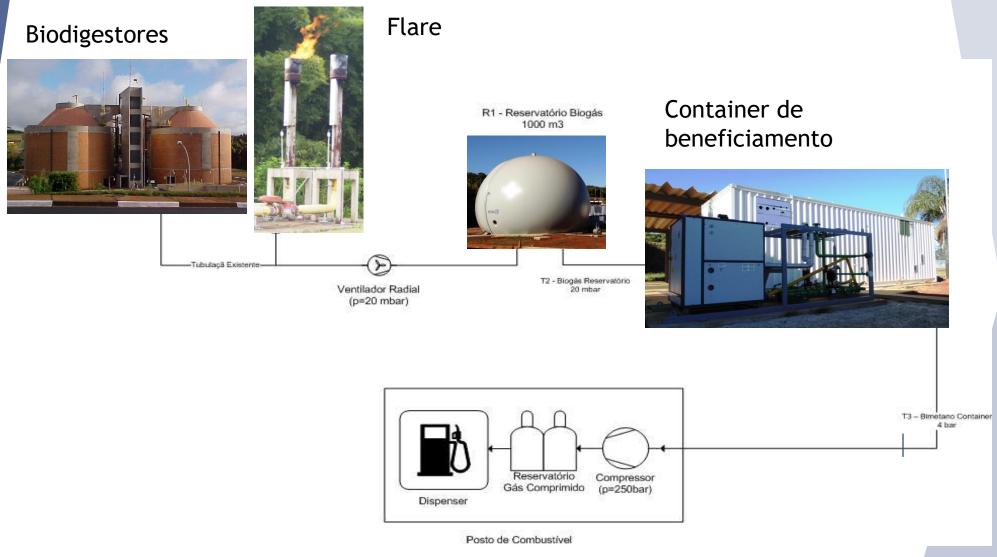
Sabesp: obras civis e da linha de biogás, instalação de sistema elétrico, adaptação de veículos, pagamentos de tributos e operação (R\$ 3,3 milhões)

Fraunhofer: projeto, doação de equipamentos, assistência e capacitação técnica (R\$ 4,1 milhões)





## Croqui Projeto de Beneficiamento de biogás ETE Franca

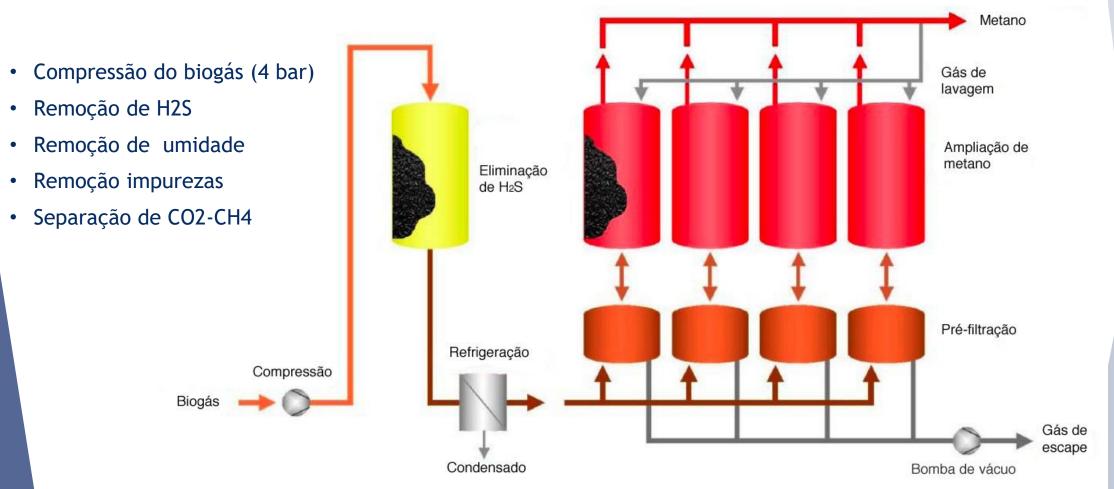


Sao Paulo Section



## Sistema de beneficiamento de biogás

Adsorção com alternação de pressão







## ETE FRANCA E DETALHE E LOCALIZAÇÃO PROJETO









## Vista Geral do Sistema de Beneficiamento









## **Veículos Adaptados**













## 2. PROJETO DE AUTOMAÇÃO:

- Sistema atual de automação da ETE Franca
- Projeto de automação Sistema de Purificação de Biogás:
  - Fase 1 Implantação dos Equipamentos;
  - Fase 2 Parte Elétrica e Eletrônica
  - Fase 3- Integração da automação do contêiner e equipamentos doados





## 2. PROJETO DE AUTOMAÇÃO:

### Sistema atual de automação da ETE Franca

#### CCO DA ETE FRANCA:

- ETE Franca Gradeamento: Grosso, fino, caixa de areia e Elevatória Inicial
- ETE Luiza Gradeamento, retirada de areia e tanque de aeração
- 40 EEEs Funcionamento, nível, defeito, intrusão Comunicação radio e modem (LP)
- 12 GERADORES Funcionamento, nível mínimo, defeito

#### PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS:

- Supervisório iFix GE
- Protocolo Modbus RTU

**EQUIPAMENTOS:** 

05 CLPs ABB CS31 (descontinuado)

05 Unidades remotas

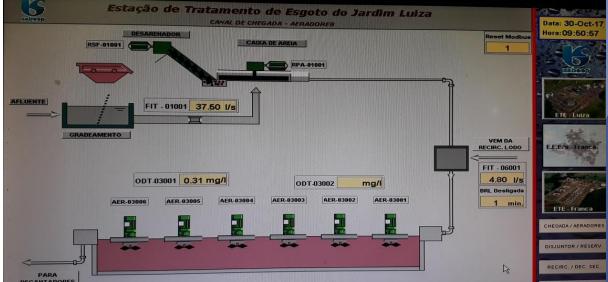






#### **ETE FRANCA**

#### **ETE LUIZA**





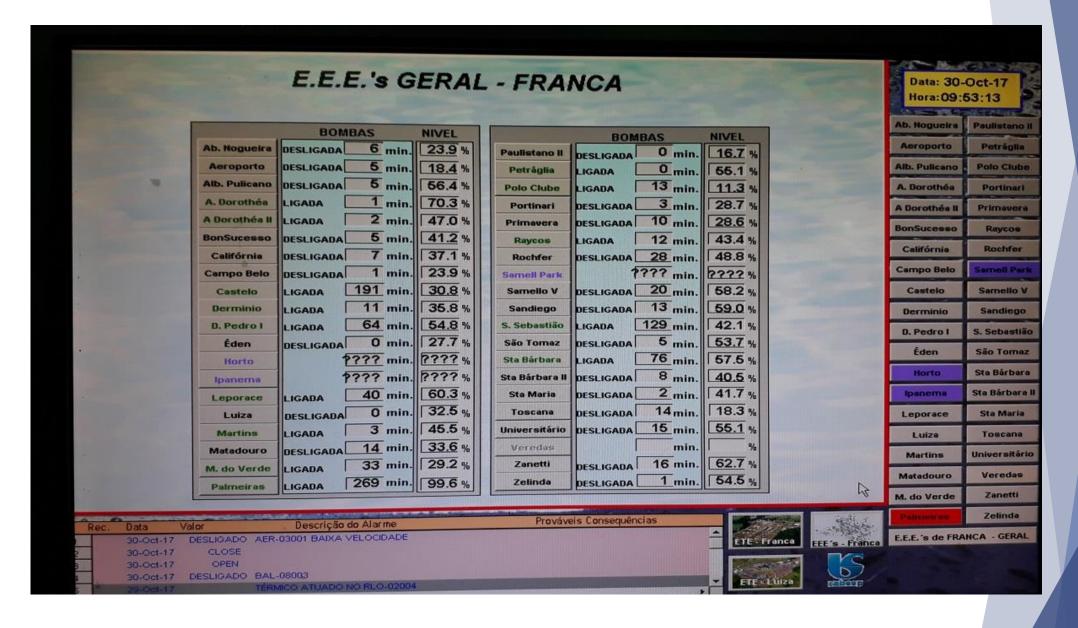








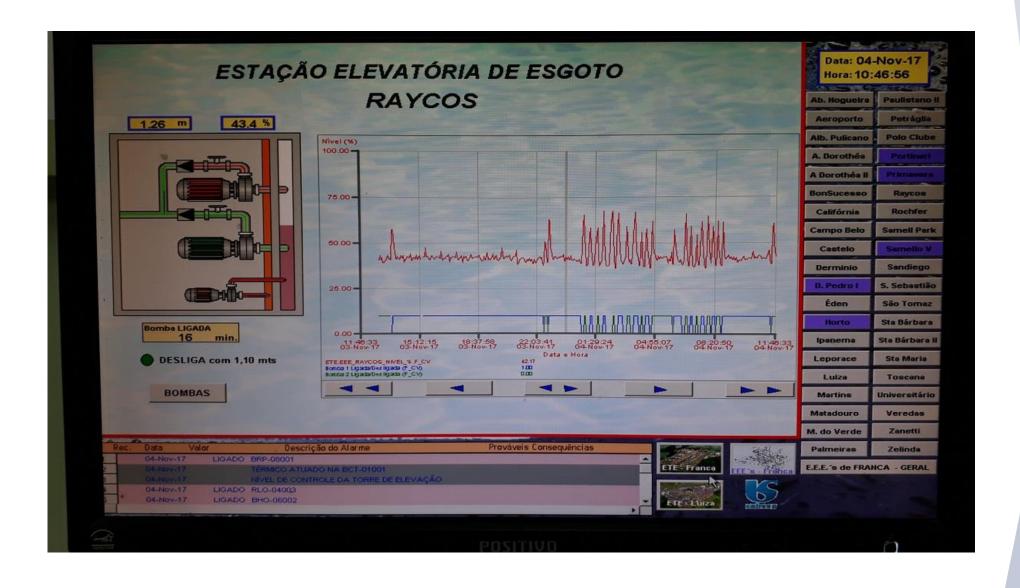


















## 2. PROJETO DE AUTOMAÇÃO:

Projeto de automação Sistema de Purificação de Biogás:

#### **OBJETIVO:**

- Incluir o novo sistema (Biogás) no supervisório existente;
- Monitorar todas as fases do processo de beneficiamento de biogás;
- Atuação nas válvulas de manobra;
- Disponibilizar as telas para monitoramento remoto: São Paulo (por exemplo)





## 1. SISTEMA DE PURIFICAÇÃO DE BIOGÁS - VISÃO GERAL

## 2. PROJETO DE AUTOMAÇÃO:

- Sistema atual de automação da ETE Franca
- Projeto de automação Sistema de Purificação de Biogás:
  - Fase 1 Implantação dos Equipamentos;
    - Flare
    - Linha de Biogás
    - Reservatório de Biogás
    - Contêiner de Beneficiamento





## Implantação de equipamentos: FLARE e LINHA DE BIOGÁS

- Piloto de acendimento automático no Flare: Acende a uma pressão do processo - 10 mbar (testes) - Monitorar: temperatura e pressão
- Empresa Thermoken SP
- 04 válvulas On/Off Pneumáticas (Fabricante Bluval) Monitorar: sinais de aberta/fechada
- Medidor de vazão (Fabricante Krohne -Alemanha) Monitorar: vazão
- Instalado 01 Purgador (Fabricante Jefferson) bóia
- Tubulação de PEAD 100 mm (Fabricante -FGS Brasil)





## Linha do Biogás









## AREA DO RESERVATÓRIO DE BIOGÁS (volume de 1.000 m3)

- 07 válvulas On/Off Pneumáticas Monitorar: sinais de aberta/fechada
- Instalados 03 Purgadores automático (bóias)
- Soprador (Fabricante Mapro International -Itália) Monitorar: pressão
- Ao longo da linha 01 válvula On/Off e 01 purgador





## Soprador









## Instalação do Reservatório de Biogás









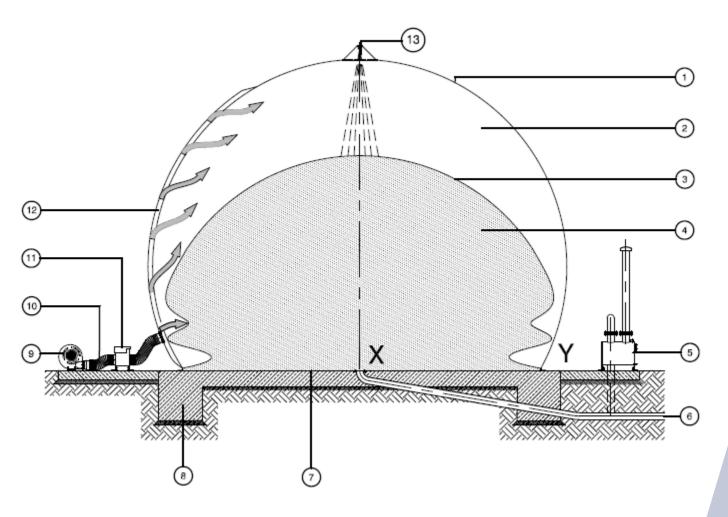






## Instalação do Reservatório de Biogás









## Detalhamento

#### CONTAINER DE BENEFICIAMENTO

O1 Trocador de calor (Fabricante - Güntner - Alemanha) - Monitorar: temperatura e pressão





## Trocador de calor









Pressão mínima de 2 bar para o compressor da empresa Aspro







Flare - 13 mbar

Soprador - 28 mbar

Container - 2 a 4 bar







Bomba de abastecimento - 250 bar











## 1. PROJETO DE AUTOMAÇÃO:

- Fase 2 Parte Elétrica e Eletrônica
  - Montagem de 02 Painéis de Automação

#### PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS:

- CLP Siemens Simatic S7 1200(mesma família do CLP do contêiner)
- ~ 1.200 metros de fibra ótica
- Painel 1 será instalado próxima ao Flare
- Painel 2 será instalado próximo ao compressor da empresa Aspro, e irão se comunicar com o supervisório no CCO da ETE.







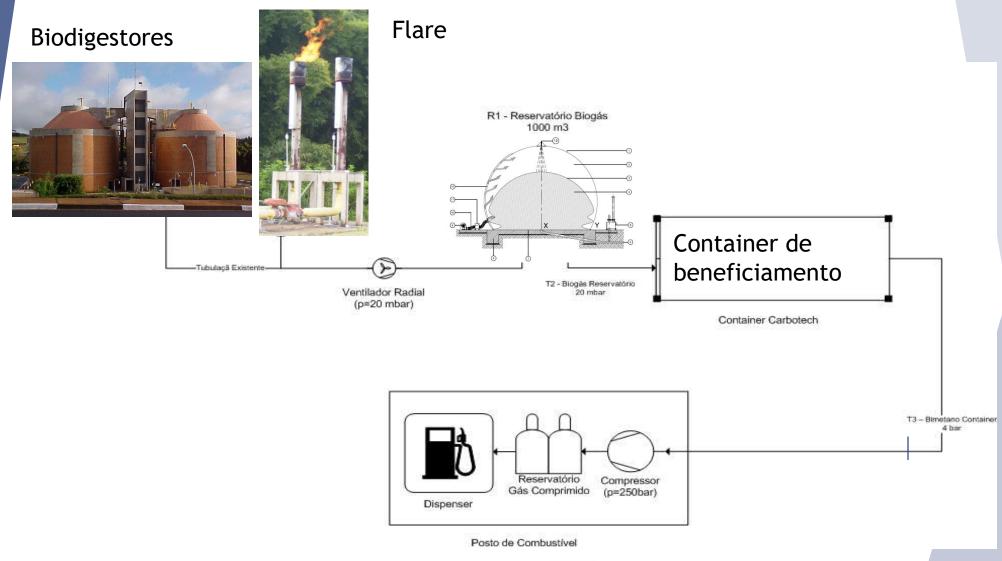
## 2. PROJETO DE AUTOMAÇÃO:

- Projeto de automação Sistema de Purificação de Biogás:
  - Fase 3- Integração com equipamentos da empresa Carbotech EM DESENVOLVIMENTO
    - Disponibilização dos sinais do CLP (contêiner) para os CLP's da Sabesp comunicação e visualização no CCO da ETE;
    - Previsão final de Novembro/ 2017





## Croqui Projeto de Beneficiamento de biogás ETE Franca







## Obrigado!!!

Fabiana Rorato de L. Prado (frorato@sabesp.com.br)

Superintendência de Pesquisa, Desenvolvimento Tecnológico e Inovação / Novos Negócios - TX

Marcos Cason (mcason@sabesp.com.br)

José Marcius Guidi(jguidi@sabesp.com.br)

Unidade de Negócio Pardo e Grande - RG



